

# LUNARIA SH 46



Compressori



Olio 100% sintetico per la lubrificazione di compressori che impiegano gas ammoniaci (R717) come fluido frigorifero.

## IMPIEGHI

**Compressori per frigoriferi ad ammoniaci**

- Lubrificazione di compressori alternativi (meccanismi in movimento, cilindri, guarnizioni di tenuta) e rotativi.
- Tecnologia di basi **PAO** che consente di migliorare gli intervalli di cambio e le prestazioni alle basse temperature.  
Raccomandato per le apparecchiature con temperature all'evaporatore fino a - 50 °C

## SPECIFICHE

**Approvazioni costruttori FOOD GRADE**

- APV, GRAM, BOCK, J&E HALL, GRASSO, HOWDEN, SABROE  
**CERTIFICAZIONE NSF USDA H 1**

## VANTAGGI

**Pulizia dei circuiti e mantenimento delle prestazioni:**

**Funzionamento dell'impianto 24h/24:**

**Riduzione dei vostri costi:**

- Elevata resistenza all'ossidazione in presenza di ammoniaci. Particolarmente adatto nei casi critici, la base sintetica e la speciale additivazione sono state studiate per evitare la formazione di morchie (reazione con l'ammoniaca).
- Basso punto di scorrimento che esclude il rischio di congelamento del lubrificante residuo nell'evaporatore.
- **Punto d'infiammabilità molto elevato ed eccellente risultato al test di perdita dovuta alla vaporizzazione che riduce notevolmente il consumo d'olio (30-50% in meno rispetto a un olio standard non sintetico)**
- Prolungamento della durata d'impiego dell'olio, grazie alla sua elevata resistenza all'ossidazione.  
Buona compatibilità con gli elastomeri più comuni (NBR, cloroprene...)  
Una attenzione particolare allo stoccaggio, evitare contaminazioni con acqua

**Stoccaggio**

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	LUNARIA SH 46
Densità a 15°C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	830
Viscosità cinematica a 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	46
Viscosità cinematica a 100°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	7,8
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	- 60
Punto d'infiammabilità V.A.	ISO 2592	°C	268
Perdita dovuta ad evaporazione(22h a 150 °C)	D 2595	%	2
Prova d'ossidazione (72h a 150°C -NH3/aria)	IP 280 mod		
-variazione viscosità		mm <sup>2</sup> /s	+0,7
-insolubili in pentano (filtro 0,8micron)		mg	10
Volatilità NOACK (1h, a 250°C)	ASTM D 5800	%	3,0
Compatibilità cloroprene (7giorni a 100°C)	Variar.volume	%	-1,8
Compatibilità NBR (7giorni a 100°C)	Variar.volume	%	-5,0

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

TOTAL LUBRIFIANTS  
Industrie & Spécialités  
29/06/2007 (supera 18/10/2004)  
LUNARIA SH 46  
1/1



I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. I suggerimenti forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore. E' buona norma consumare interamente il prodotto preferibilmente entro un anno dalla data di acquisto; Total Italia S.p.A. non si assume pertanto alcuna responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente, dopo un anno dalla data di acquisto.